Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

61106254

PUBLICATION DATE

24-05-86

APPLICATION DATE

30-10-84

APPLICATION NUMBER

59228293

APPLICANT:

SHIMIZU SEISAKU KK;

INVENTOR:

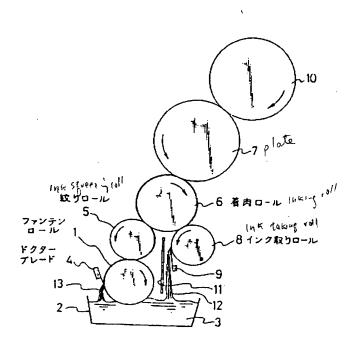
SHIMIZU HIDEAKI;

INT.CL.

B41F 31/06

TITLE

KEYLESS INKING APPARATUS



ABSTRACT :

PURPOSE: To eliminate a necessity for regulating ink by returning the ink remaining on an inking roll corresponding to the non-printing area of a machine plate, to an ink pan with an ink doctor roller.

CONSTITUTION: An ink squeezing roll 5 is made of hard rubber or hard urethane, and receives approximately proper quantity of ink from a fountain roll 1 through a doctor blade 4, and it is pressure-contacted and interlocked with an inking roll 6 made of rubber and, at the same time, the inking roll 6 is pressure-contacted and interlocked with the plate cylinder 7 also. An ink taking roll 8 made of metal is pressure-contacted with the inking roll 6 which supplied ink to the machine plate on the plate cylinder 7. The ink taking roll 8 has a doctor blade 9 which is installed with its tip touching the roll, and which returns the ink adhered back to the ink pan 2. The ink taking roll 8 may be installed to make vibration in its axial direction. Speeds of the squeezing roll 5, inking roll 6 and ink taking roll 8 are designed to be the same with the printing speed.

COPYRIGHT: (C)1986, JPO& Japio

特開昭61-106254 (3)

なお、第1 図に示した実施例では、ファンナンロール 1 には均一的で適正量のインキを呼び出すために、ドクターブレード 4 を臨ませたが、ファンテンロール 1 の回転は低速であるので、ドクターブレード 4 の代りに同じ目的を達成できる絞りローラ等を用いてもよい。

(発明の効果)

以上説明のように、本発明ではインキバン内

のインキはドクタープレードを付設されたファ ンナンロールを介して、絞りロールに均一的に 道正量のインキを関し、この絞りロール上の均 一的かつ適正量のインキは着肉ロールに着肉さ れて剔版の画線部にインキを変す。刷版の非画 線部に相応する着肉ロール上に残されたインキ は、インキ取りロールを介してインキバンに戻 されるので、着肉ロール上のインキは常に均一 的であり、かつ適正量であるように代謝される。 従つて、本発明は従来の印刷方式のようにィン キ調整を必要としない。しかも、本発明は従来 方式に知けるアニロックスロールのように、製 作上高精度を要求したいので、アニロックス装 置ほど高価ではなく、また、アニロックス 装置 におけるアミロールに対するドクタープレード のように調整の面倒を作業もない等便れた効果 を奏する。

4.図面の簡単を説明

第1図は本発明実施例の構成図、第2図ない し第4図は従来方式に関し、第2図はアニロッ

クス装置の構成図、第 5 図(a)、第 4 図(a) ジャミロールの正面図、第 5 図(b)、第 4 図(b) はアミロールのセルの形を示す斜視図である。

ユーフアンテンロール 2 … インキパン

3 … インキ

4,9…ドクターブレード

5 … 絞りロール

6 … 着肉ロール

7 -- 版胴

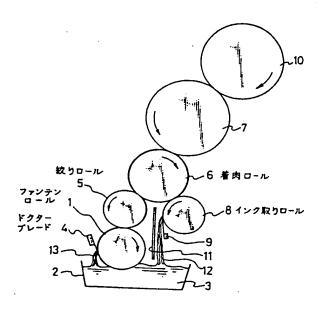
8 … インチ取りロール

10…押胸

1 1 一波へい板

代理人 弁理士 健田 亮明

才 1 図



19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61 - 106254

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

厅内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)5月24日

B 41 F 31/06

6763-2C

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

④発明の名称 キーレス・インキング装置

> ②特 頤 昭59-228293

昭59(1984)10月30日 突出

英 明 砂発 明 清 水

横浜市港南区港南2-27-2 東京都港区芝浦3丁目17番10号

清水製作株式会社

砂代 理 弁理士 窪田

1. 発明の名称

砂出 顖

キーレス・インキング装置

2. 特許請求の範囲

インキパン内のインキを均一的にかつほぼ適 正量に呼び出丁手段を備えた低速回転のファン テンロールと、該ファンテンロールと圧接して インキが渡される絞りロールと、放校りロール に圧接連動して着肉され刷版の面像部にインキ を渡たす着肉ロールと、設着肉ロールに圧接連 動すると共にこの着肉ロール上に残された前記 刷版の非面線部に相応した部分のインキを前記 インキバンに戻すドクターブレード付股のイン キ取りロールとから構成したことを特徴とする キーレス・インキング装置。

3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は印刷機械のキーレス・インキング装 置に関する。

(従来の技術)

従来との種装置としては、第2回に示すアニ ロックスインキング装置が知られている。同図 にないて、インキバン21からファンテンロー ル22に呼び取られたインキは、アミロール23 のセル24の中にインキを盛つてプレード25 で振き落され、掻き落されたインキはインキパ ン21へもどる。セル24の中のインキは内着 けロール26、外着けロール21に一定厚みの インキ皮膜をつくる。 磨けロール 26,27 は版 胴 2 8 上の画練部に必要とされるインキ量を供 給し、印刷されるととによつてインキが消費さ れ、再びアミロール23と接触することによつ て一定の厚さのインキ皮膜が形成される。なお、 29は押刷である。

アミロール 2 3 は第 3 図(a) , 第 4 図(a) に示さ れるように、「インチ当り200線または500 線の密度でセル24が形成される。との形成さ れるセル24としては第3図(b)のようにポイン ・ピラミッド型、第 4 図(b)のように、フラッ トトップ・ピラミッド型があり、スクリーン角